

Обойдёмся без импорта

Первая партия отечественного прокаленного нефтяного кокса ТОО «УПНК-ПВ» завезена на Казахстанский электролизный завод, входящий в Евразийскую Группу (ERG). Таким образом, первая опытная партия казахстанского нефтяного кокса введена в технологический выпуск электродов.

По данным пресс-службы АО «КЭЗ», на настоящий момент уже выгружена тысяча тонн прокаленного нефтяного кокса, произведенного предприятием на территории СЭЗ «Павлодар». Прокаленный нефтяной кокс –

исходное сырье для производства анодов – одного из основных компонентов, необходимых для выпуска алюминия. В соответствии с заданной рецептурой этот ингредиент вместе с каменноугольным пеком подаются в смеситель, где смешиваются при температуре 185 градусов по Цельсию. Полученную анодную массу направляют в гидравлический пресс для формования «зеленых» анодов. В час он производит 25 блоков, которые затем охлаждаются на специальном конвейере.

– Согласно результатам предварительных испытаний образцов, прокаленный нефтяной кокс, произведенный ТОО «УПНК-ПВ», имеет

отличия от используемого нами сейчас. Однако для более точной оценки необходимо время, нужно исследовать сырье в процессе производства анодов, – говорит исполняющий обязанности начальника цеха по производству электродов Нурлан Каирбеков.

Использование продукции нового предприятия по прокатке нефтяного кокса позволит еще больше увеличить местное содержание в алюминии КЭЗ.

Сырье, использованное для производства опытной партии прокаленного нефтяного кокса, также отечественное. Оно в полном объеме произведено еще одним павло-

дарским предприятием – ТОО «ПНХЗ».

– Производственная мощность нашего завода составляет около 205 тысяч тонн прокаленного кокса в год. На сегодняшний день производство находится в стадии проведения пусконаладочных работ, в рамках которых можно покрыть потребность потенциальных поставщиков в прокаленном коксе, – говорит главный технолог ТОО «УПНК-ПВ» Иван Федоров.

Результаты использования нового сырья, сообщает пресс-служба предприятия, станут известны только после того, как аноды пройдут полный производственный цикл, – от прессовки и обжига до установки в электролизные ванны. Первая партия анодов со 100% местным содержанием будет применена в производстве алюминия уже в начале апреля.

Алтыnguль САГИТОВА.